

加熱膨張ガスケット耐火試験(60分)

1. 試験目的

北星ゴム工業(株)製加熱膨張ガスケットを以下の条件下での耐火性能を評価する。

2. 試験項目

加熱等級: 1時間加熱(加熱温度は図1の標準温度によるものとする。)

規格: JIS A 1304

温度制御: プログラム自動制御

使用燃料: 白灯油(主) プロパン(パイロット)

測定方法: 目視による外観の状態観察とPCと接続させた熱電対からの温度計測によるものである。

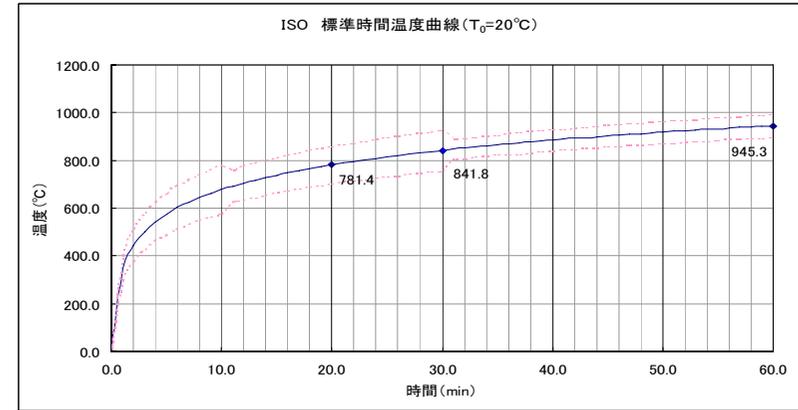


図1. 標準加熱曲線

試験水準:

		試験体①	試験体②	試験体③
目地幅	10mm	試験No.A 圧縮率: 30% ガスケット寸法: 14.3×10	試験No.C 圧縮率: 40% ガスケット寸法: 16.7×10	試験No.E 圧縮率: 50% ガスケット寸法: 20×10
	15mm	試験No.B 圧縮率: 30% ガスケット寸法: 21.4×10	試験No.D 圧縮率: 40% ガスケット寸法: 25×10	試験No.F 圧縮率: 50% ガスケット寸法: 30×10

※ ガスケットの寸法については、スポンジ押し試作を行いながら調整します。

3. 試験体図

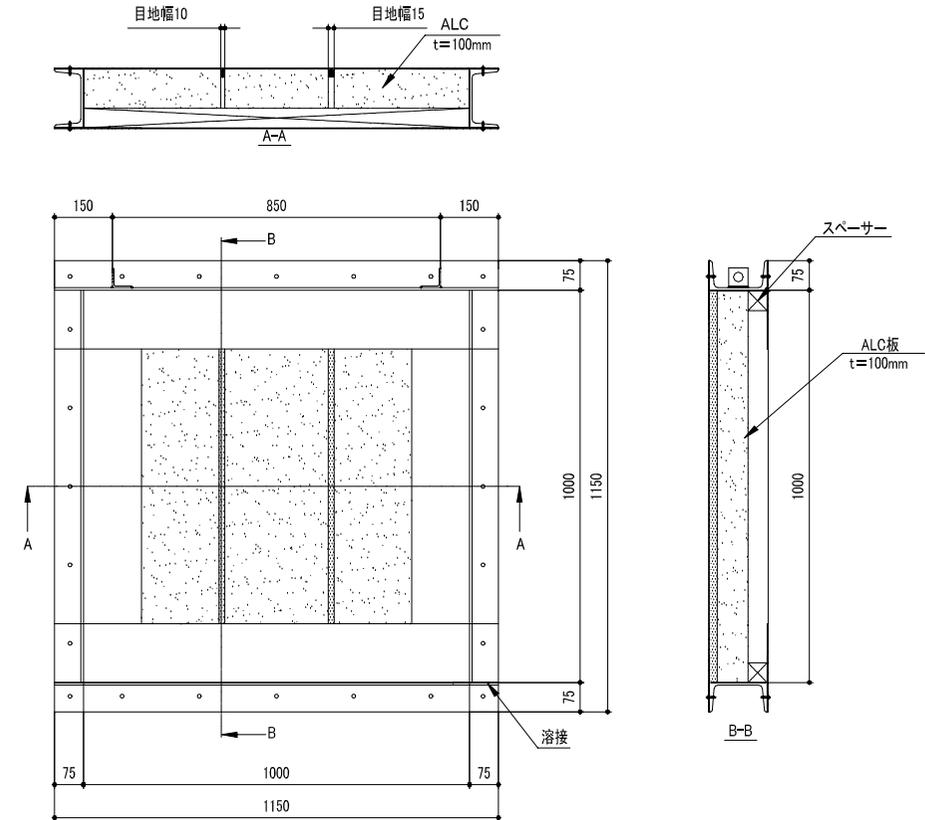


図2. 試験体図(加熱面側)



耐火試験機



東京
DAIWA



